



LIONS SPORTS ACTION  
'LiSA' - DM 103 - FRANCE

2012

# Grand Trophée Lions

**LA PLUS GRANDE  
COMPÉTITION  
de Golf amateur  
en Métropole et DOM-TOM**

Epreuve n° CSN/1201/916 approuvée par la ffgolf au regard du statut amateur

**QUALIFICATIONS**  
à partir de mars 2012

**FINALES RÉGIONALES**  
à partir de juin 2012

**FINALE**  
Le 6 octobre 2012  
Golf Disneyland

# Dossier de Presse

## La 9ème édition du Grand Trophée Lions est sur le tee de départ

La plus grande compétition de golf “amateurs” au profit des enfants atteints de cancer et de leucémie est lancée.



Pour la **9ème année** consécutive, cette compétition permettra de réunir près de **10 000 golfeurs amateurs** sur environ **200 golfs en métropole et Dom - Tom**.

A l'origine, en **2003**, des membres du Lions Clubs amateurs de golf, décident de créer une association permettant d'organiser au sein du Lions Clubs International, des manifestations sportives de grande envergure.

Le Grand Trophée de Golf Lions au profit des enfants atteints de cancer ou de leucémie vient d'être créé.

La réussite est telle que dès la 1ère année, ce ne sont pas moins de **5500 joueurs** amateurs qui pousseront la petite balle sur **110 golfs**, pour un résultat de **180 000 €** remis à la Fédération Nationale “Enfants et Santé”.

En **2005**, **7800** joueurs se disputent la victoire sur **122** golfs et permettent à LISA de reverser **211 000 €** à “Enfants et Santé”.

En **2006**, **8 000** joueurs arpentent les **180** golfs qui deviennent partenaires de cette magnifique compétition. La somme recueillie s'élève à **250 000 €**.

L'édition **2007** a permis d'accueillir **9 000** joueurs sur **170** golfs, et de reverser **329 000 €** à “Enfants et Santé”.

Depuis **2008**, le chiffre de **10 000** joueurs a été atteint et le nombre de golfs participant à ce Trophée du coeur est de **180**.

Depuis **2009**, l'intérêt des joueurs et des golfs s'est tous les ans confirmé avec chaque fois plus de golfeurs et plus de parcours.

Ces 8 premières éditions ont ainsi permis de reverser une somme totale de près de **2 000 000 €uros** pour la recherche en cancérologie pédiatrique et pour l'amélioration du quotidien des enfants atteints de cancer et de leucémie.

Lions Sports Action compte à ce jour, 120 membres, mais ce sont près de 1000 personnes qui participent à l'organisation des compétitions sur tous les parcours.

**10 000 joueurs - 200 golfs - 2 000 000 € reversés en 8 ans au profit de la recherche en cancérologie pédiatrique**

# 2012 = DISNEYLAND PARTENAIRE

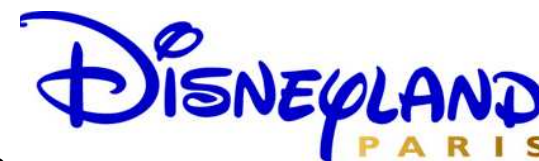
Pour la 9<sup>ème</sup> édition, le Grand Trophée promet une fois de plus une exceptionnelle manifestation. 200 golfs, 10 000 joueurs attendus. **Et grâce à Disneyland, la surprise aura lieu lors de la finale, des enfants invités avec leurs parents à partager la magie du Parc et de ses attractions. A découvrir sur le site !!!!**

**Agréé par la Fédération Française de Golf, ce Grand Trophée se déroule en 3 phases.**

Les bénévoles locaux, membres du Lions Clubs International et amis, organiseront **de mars à juin en Métropole et Dom-Tom**, des compétitions réservées aux amateurs, avec un classement en **3 séries mixtes**, sans distinction d'âge, avec départ par équipe de 3. Les joueurs vont se retrouver sur les parcours afin de disputer une compétition en "stableford" enregistrée à la FFG pour ajustement de l'index.

**Les premiers (ou premières) en net de chaque série**, et par golf seront qualifiés pour les Finales Régionales qui se dérouleront de juillet à septembre sur 15 golfs en métropole et Outre Mer selon le même règlement que lors des compétitions locales.

Les meilleurs joueurs en net de chaque série par golf seront qualifiés pour la **Finale Nationale**.



## **Finale Nationale 6 octobre 2012 Parcours du Golf Disneyland en shotgun.**

Ce parcours, site golfique d'Eurodisney, nous accueillera pour un shotgun. A proximité des Parcs à Thèmes, le Golf Disneyland bénéficie d'un parcours de grande qualité adapté à tous les niveaux. Dessiné par l'architecte Ronald FREAM, certains trous sont doés de "double fairways", pour une meilleure gradation dans les difficultés. Les joueurs expérimentés trouvent ainsi toujours de nouveaux défis à relever sans que les amateurs soient rebutés par des obstacles infranchissables.

Pour les joueurs qualifiés pour cette finale nationale, ce grand rendez-vous golfique de l'année sera sans aucun doute, un magnifique souvenir dans leur coeur.

A chaque tour de ce Grand Trophée, de nombreux lots seront offerts. La remise du palmarès de la Finale Nationale se tiendra au Club House du Golf en présence des différents partenaires, des personnalités, des Lions et de la presse.

**Pour participer à ce Grand Trophée, et pour tout renseignement : [www.lisa-lions.com](http://www.lisa-lions.com)**

Les inscriptions du 1<sup>er</sup> tour se font directement dans les golfs partenaires.

**La plus grande compétition de golf "amateurs"  
en France Métropolitaine et Dom - Tom**

**LIONS CLUBS  
INTERNATIONAL**



Le Lions Clubs International est le plus important Club Service au monde en nombre de membres. Fondé en **1917 aux Etats-Unis par Melvin Jones** (*dont la philosophie est résumée ci-dessous*) et implanté dans plus de **200 pays et territoires**, il regroupe aujourd'hui près de **1 350 000 hommes et femmes, dont 30 000 en France métropolitaine**.

Le Lions Clubs International est doté du statut consultatif auprès de l'**ONU, l'UNESCO, l'UNICEF, l'OMS et le Conseil de l'Europe**.

Le montant des fonds collectés par l'ensemble des membres des **42 000 Lions Clubs du monde** se situe en moyenne à **450 millions de dollars US par an** et sont intégralement distribués au profit de causes très variées.

**Une devise : « Nous Servons »**

Au quotidien, motivés par une seule et même éthique humaniste, les Lions entreprennent de multiples actions aux niveaux local, régional, national et international pour apporter des solutions concrètes aux problématiques sociales, médicales, éducatives et environnementales.

La Fondation du Lions Clubs International a été créée dans le but de fédérer la volonté des Lions et d'amplifier les actions caritatives et sociales des clubs. La puissance opérationnelle et le dynamisme des Lions permettent d'offrir une aide précieuse aux familles de victimes de catastrophes naturelles.

**Le Lions Clubs sur Internet : [www.lionsclubs.org](http://www.lionsclubs.org) et [www.lions-france.org](http://www.lions-france.org)**

**“On ne peut aller bien loin dans la vie, si l'on ne commence pas par faire quelque chose pour quelqu'un d'autre”**

Le Cancer est une des maladies en France la plus mortelle chez l'homme et la femme.  
1 français sur 4 a été, est ou sera atteint par le cancer.  
Depuis l'an 2000, **280 000 cas** sont dépistés chaque année et **150 000 personnes en meurent**.

Le cancer chez l'enfant ou l'adolescent est une des **premières causes de mortalité**.  
En effet, dans le monde, **plus de 160 000 cas d'enfants atteints** sont diagnostiqués chaque année, ce qui représente **pour la France 2200 nouveaux malades, soit 1 enfant sur 500**.

**Les progrès médicaux sont heureusement encourageants dans notre pays.**

Plus de 70 - 80 % des cas d'enfants atteints de cancer sont guéris après des traitements durs mais efficaces.

En Europe, les enfants les plus touchés par les leucémies et tumeurs cérébrales ont **moins de 4 ans** et ce chiffre augmente de

**1 % par an chez l'enfant et de 1,5 % chez l'adolescent.**



**Soutenir la recherche en cancérologie pédiatrique**

### Pour Guérir Plus

Lions Sports Action, par le biais de ce Grand Trophée de Golf, contribue à augmenter les chances de guérison de tous les enfants en apportant son soutien financier

- ❖ aux médecins "Enfants et Santé" (convention écrite) pour le financement du développement de la recherche biomédicale en cancérologie pédiatrique ;
- ❖ à la S.F.C.E. (Société Française de lutte contre les Cancers et Leucémies de l'Enfant et de l'adolescent) qui compte 32 centres de cancérologie pédiatrique en France.

### Pour Guérir Mieux

Il est important de ne pas oublier que les enfants atteints par ces affections doivent conserver des liens sociaux très forts. Aussi Lions Sports Action depuis quelques mois étudie

- ❖ les moyens techniques et humains à mettre en oeuvre pour que les jeunes malades puissent avoir la possibilité de maintenir le contact avec le monde extérieur durant leur hospitalisation ;
- ❖ le soutien le plus approprié afin d'aider les parents durant l'hospitalisation de leur enfant. Cette action sera menée et suivie sur le terrain par les membres des Lions Clubs proches des centres de cancérologie pédiatrique.



Pour que les enfants Guérissent Plus et Guérissent mieux,  
cela exige des moyens considérables  
Ensemble faisons reculer la maladie

**Lions Sports Action (LiSA) : le sport au service de  
grandes causes soutenues par le Lions Clubs**

## LiSA (Lions Sports Action)

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>Président</b> | <b>Marc INFANTES</b><br>06 37 73 57 05 |
| Secrétaire       | Jean-Marie MENGES<br>06 32 95 86 66    |
| Trésorier        | Jean-Claude AVELLA<br>06 45 86 09 29   |
| Cons.juridique   | Paul DAMIANI<br>06 83 81 98 51         |
| Communication    | Isabelle AUBRUN<br>06 82 17 54 89      |



## Partenaire National 2012



|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Président fondateur   | Charles GARZIA<br>06 61 77 23 74      |
| Relations Extérieures | Jacques GEYSELS<br>06 22 87 19 70     |
| Compétition Jumelage  | Stéphane SENLIER<br>06 33 19 46 51    |
| Webmaster - Blogs     | Josiane GOETTELMANN<br>06 98 19 21 79 |

## LiSA (Lions Sports Action) en région

|                  |                     |                      |                  |              |                |
|------------------|---------------------|----------------------|------------------|--------------|----------------|
| ROULLET Caroline | Paris               | 01 43 25 90 34       | LANDRIEU Bernard | Centre       | 06 07 47 61 67 |
| BEAUFREMEZ Sonia | IdF Est             | 06 81 65 44 80       | CLEMENT Sophie   | Centre Est   | 06 81 88 60 68 |
| POIGNEAU Michel  | IdF Ouest           | 06 85 13 85 16       | DELAGE Christian | Centre Ouest | 05 45 82 79 77 |
| AIZE Gérard      | Normandie           | 06 11 98 10 86       | KAPLAN Saban     | Centre Sud   | 06 75 00 95 22 |
| FOLIO Gladys     | 06 08 64 83 94      | et Richard CHARPAGNE | 06 80 98 57 86   | Dom -Tom     |                |
| ROCHE Pascal     | Nelle Calédonie     | 06 87 41 95 80       |                  |              |                |
| MATELOT Guy      | Côte d'Azur - Corse | 06 25 05 30 33       | GUIHARD William  | Ouest        | 06 08 64 83 17 |
| GARZIA Huguette  | Sud Est             | 06 64 17 79 20       | SCIO Gilles      | Sud          | 06 28 73 23 76 |
| DENYS Michel     | Sud Ouest           | 06 08 64 85 95       | VIERECK Marius   | Est          | 03 88 92 11 96 |

**Aidez-nous à les sauver !**

Quand le sport devient action humanitaire !



**LiONS SPORTS ACTION**  
*'LiSA' - DM 103 - FRANCE*



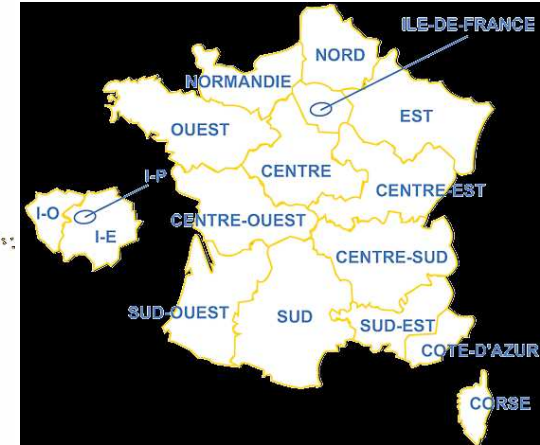
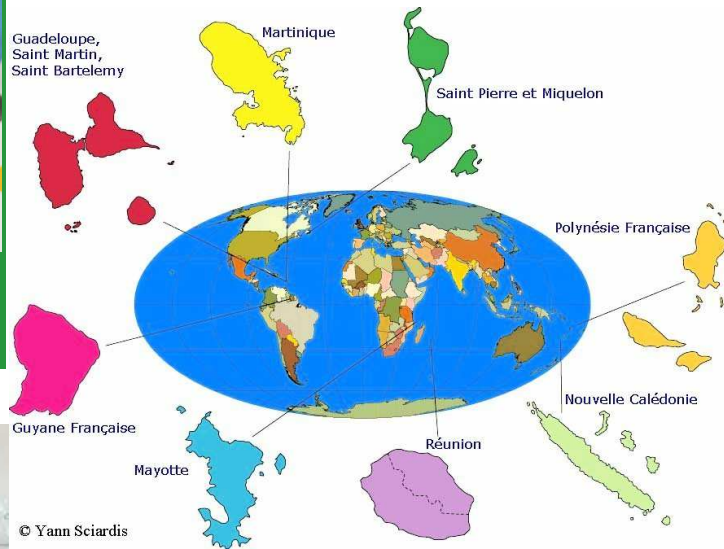
 [www.lisa-lions.com](http://www.lisa-lions.com)

**Le Golf, mais pas seulement !**

## Président

Marc INFANTES  
06 37 73 57 05

marc.infantes@orange.fr



© Yann Sciardis

## Responsible Communication

Isabelle AUBRUN 06 82 17 54 89

### Presse

Martine BEJOT 06 07 59 22 87

### Finale Nationale

Patrick DINCLAUX 06 61 10 20 10

**Quand le Sport devient Action Humanitaire !**