



avec le soutien de  
**ffgolf**<sup>®</sup>

# 21e GRAND TROPHÉE GOLF LIONS 2024

POUR SOUTENIR LES ENFANTS  
ATTEINTS DE CANCERS ET DE LEUCEMIES

Parrainé par  
Alain BOGHOSSIAN  
& Hubert PRIVE

FINALE RÉGIONALE

*Du mois de Juin au  
15 Septembre 2024*

FINALE NATIONALE

*12 Octobre 2024*

*Golf Orléans - Limère*

« *Quand le Sport devient action  
humanitaire* »



<http://www.lisa-lions.com>



LIONS SPORTS ACTION  
'LISA' - DM 103 - FRANCE

« Epreuve n°CSN/2401/1853 approuvée par la ffgolf au regard du statut amateur »